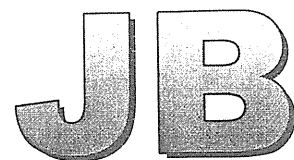


ICS 79.120.10

J 65

备案号: 29488—2010



中华人民共和国机械行业标准

JB/T 2966—2010

代替 JB/T 2966—1993

纵剖木工圆锯机 参数

Circular sawing woodworking machines for longitudinal cutting
— Parameters



2010-04-22 发布

2010-10-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

目 次

前言	II
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 参数	1

前 言

本标准代替 JB/T 2966—1993《纵剖木工圆锯机 参数》。

本标准与 JB/T 2966—1993 相比，只按有关规定进行了编辑性修改，技术内容未改变。

与本标准配套使用的标准有：

——GB 20179—2006 木工机床安全 手动进给圆锯机和带移动工作台锯板机；

——GB/T 14303—2008 木工机床 单锯片圆锯机 术语和精度。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国木工机床与刀具标准化技术委员会（SAC/TC84）归口。

本标准起草单位：江苏海潮科技股份有限公司。

本标准主要起草人：杨高怀。

本标准所替代标准的历次版本发布情况为：

——JB/T 2966—1981，JB/T 2966—1993。

纵剖木工圆锯机 参数

1 范围

本标准规定了单锯片手动进给纵剖木工圆锯机的参数。
本标准适用于单锯片手动进给纵剖木工圆锯机（以下简称机床）。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版均不适用于本标准，然而，鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本标准。

JB/T 4173—1999 木工圆锯机 锯轴部件端部尺寸

3 参数

机床的型式见图 1（不限制具体结构），参数应符合表 1 的规定。

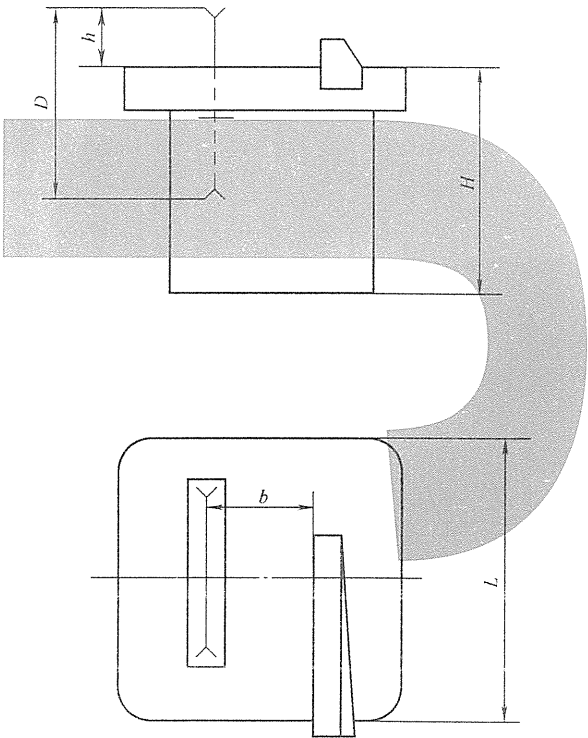


图 1

表 1

单位: mm

最大锯片直径 $D_{\max}^a$	315	400	500	630	800	1 000 (900)
最大锯切高度 $h_{\max}$	≥ 63	≥ 80	≥ 100	≥ 140	≥ 190	≥ 280
导向板与锯片的最大距离 $b_{\max}$	≥ 250	≥ 280	≥ 315	≥ 355	≥ 400	≥ 450
工作台面长度 L	630	800	1 000	1 000	1 250	1 600
工作台面离地离度 H^b	780~850					
装锯片处轴径 (按 JB/T 4173)	30			40		
电动机功率 kW	3	4	5.5	7.5	11	
锯切速度 m/s	≥ 45					
^a 尽量不采用括号内尺寸。 ^b 工作台高度可调时, 按最小高度计算。						

中 华 人 民 共 和 国
机械行业标准
纵剖木工圆锯机 参数
JB/T 2966—2010

*

机械工业出版社出版发行
北京市百万庄大街 22 号
邮政编码: 100037

*

210mm×297mm • 0.25 印张 • 8 千字
2010 年 10 月第 1 版第 1 次印刷

*

书号: 15111 • 9947
网址: <http://www.cmpbook.com>
编辑部电话: (010) 88379778
直销中心电话: (010) 88379693
封面无防伪标均为盗版

版权专有 侵权必究