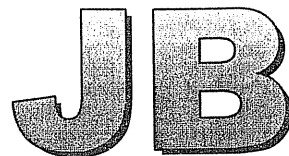


ICS 79.120.10
J 65
备案号: 29520—2010



中华人民共和国机械行业标准

JB/T 8343.2—2010
代替 JB/T 8343.2—1999

卧式木工带锯机 第2部分: 精度

Horizontal band sawing machines—Part 2: Accuracy



2010-04-22 发布

2010-10-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

目 次

前言..... II

1 范围..... 1

2 引用标准..... 1

3 一般要求..... 1

4 精度检验..... 1

前 言

JB/T 8343《卧式木工带锯机》由三部分组成：

- 第1部分：参数；
- 第2部分：精度；
- 第3部分：技术条件。

本部分是 JB/T 8343 的第2部分。

本部分代替 JB/T 8343.2—1999《卧式木工带锯机 精度》。

本部分与 JB/T 8343.2—1999 相比，只按有关规定进行了编辑性修改，技术内容未改变。

本部分由中国机械工业联合会提出。

本部分由全国木工机床与刀具标准化技术委员会（SAC/TC84）归口。

本部分起草单位：江苏省南通茂溢机床有限公司、信阳木工机械股份有限公司。

本部分主要起草人：周金茂、徐培军、王喜宏。

本部分所替代标准的历次版本发布情况为：

- ZB J65 011—1989，JB/T 8343.2—1989，JB/T 8343.2—1999。

卧式木工带锯机 第2部分：精度

1 范围

JB/T 8343 的本部分规定了卧式木工带锯机的几何精度和工作精度的要求及检验方法。
本部分适用于加工板皮的卧式木工带锯机。

2 引用标准

下列文件中的条款通过 JB/T 8343 的本部分的引用而成为本部分的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版均不适用于本部分，然而，鼓励根据本部分达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本部分。

JB/T 4171—1999 木工机床 精度检验通则

3 一般要求

- 3.1 在机床检验前应参照 JB/T 4171—1999 中 3.1 调整机床的安装水平，在工作台上放置水平仪，其纵向和横向的读数均不得超过 0.10/1 000。
- 3.2 本部分所列的精度检验项目顺序，并不表示实际检验次序，为了装拆检验工具和检验方便，可按任意次序进行检验。
- 3.3 当实测长度与本部分规定的长度不同时，公差应按 JB/T 4171—1999 中 2.2.1.1 的规定，按能够测量的长度折算，量小折算值为 0.01 mm。

4 精度检验

4.1 几何精度检验见表 1。

表 1

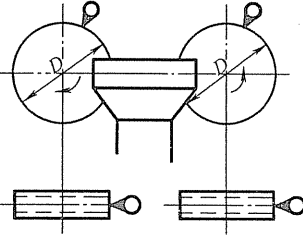
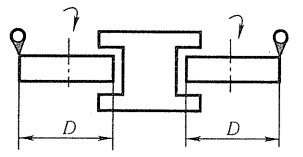
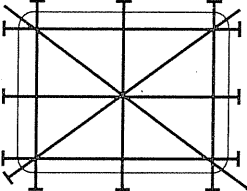
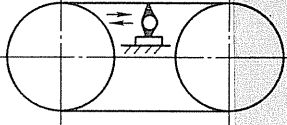
单位：mm					
序号	简 图	检验项目	公 差	检验工具	检验方法按 JB/T 4171—1999
G1		锯轮的径向圆跳动	$D < 1\,250$ 0.05 $D \geq 1\,250$ 0.07	指示器	4.8.2.2
G2		锯轮的端面圆跳动	$D < 1\,250$ 0.08 $D \geq 1\,250$ 0.10	指示器	4.10.2

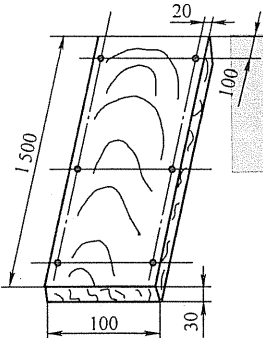
表 1 (续)

序号	简 图	检验项目	公 差		检验工具	检验方法按 JB/T 4171—1999
G3		工作台台面的平面度 a) 纵、横方向的直线度 b) 对角线方向的直线度	工作台长度	<i>a</i>	平尺 量块 塞尺	4.3.2.2.1 4.3.4
			≤630	0.30		
			>603~1 250	0.40		
			>1 250	0.50		
			工作台长度	<i>b</i>		
			≤630	0.40		
			>603~1 250	0.50		
			>1 250	0.60		
G4		锯条对工作台台面的平行度	在 300 长度上为 0.10		指示器 检验锯条	4.4.2.2.2.1 检验时应使锯机升降至工作台处,在能够测量的最大与最小两个位置时进行

4.2 工作精度检验见表 2。工作精度检验时,要避开木材的缺陷部位(如棱边、塌边)。

表 2

单位: mm

序号	简 图	切削(或检验)条件	检验项目	公差	检验工具	检验方法按 JB/T 4171—1999
P1		a) 试件取含水不超过 15%、厚度为 50 的松木或其他中软材,基准面的直线度为 0.02/1 000 b) 按设计规范进行锯割 c) 锯条的修锯质量必须符合要求	锯材板厚的均匀度	1	游标卡尺	6.3.5

中 华 人 民 共 和 国
机械行业标准
卧式木工带锯机 第2部分：精度
JB/T 8343.2—2010

*

机械工业出版社出版发行
北京市百万庄大街22号
邮政编码：100037

*

210mm×297mm·0.25印张·8千字
2010年10月第1版第1次印刷

*

书号：15111·9979
网址：<http://www.cmpbook.com>
编辑部电话：（010）88379778
直销中心电话：（010）88379693
封面无防伪标均为盗版

版权专有 侵权必究