



中华人民共和国国家标准

GB/T 21685—2008/ISO 9265:1988

木工机床 多轴钻床 术语

Woodworking machines—Multi-spindle boring machines—Nomenclature

(ISO 9265:1988, IDT)

2008-04-22 发布

2008-10-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准等同采用 ISO 9265:1988《木工机床 多轴钻床 术语》(英文版)。

为便于使用,本标准作了下列编辑性修改:

- “本国际标准”一词改为“本标准”;
- 用小数点“.”代替作为小数点的逗号“,”;
- 删除法语术语和附录 A;
- 删除了国际标准的前言;
- 增加了规范性引用文件的导语。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国木工机床与刀具标准化技术委员会归口。

本标准起草单位:福州木工机床研究所、安吉吉泰机械有限公司。

本标准主要起草人:肖晓晖、张震、刘占明。

木工机床 多轴钻床 术语

1 范围

为帮助制造商和使用者识别机床的各零部件,本标准规定了适合于多轴钻床零部件的相应术语。
本标准适用于 ISO 7984:1988 中第 12.42 指示的那些机床。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

ISO 7984:1988 木工机床 木工机床及木工辅机的技术分类

3 术语

术语见图 1 和表 1。

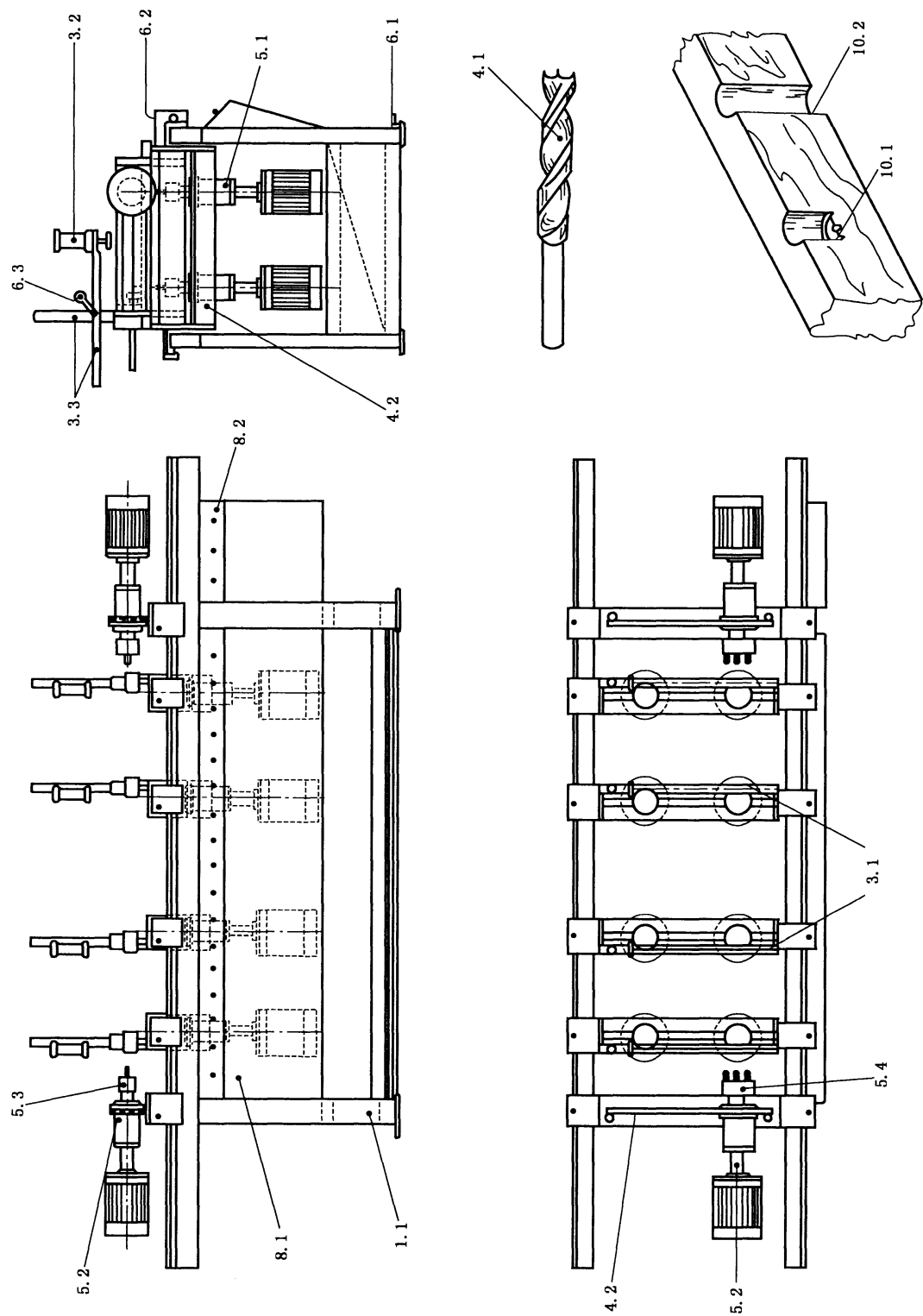


图 1

表 1

序号	中 文	英 文
	多轴钻床	multi-spindle boring machines
1	床身部分	framework
1.1	床身	main frame
2	工件和/或刀具进给部分	feed of workpiece and/or tools
3	工件支承、夹紧和导向部分	workpiece support, clamp and guide
3.1	工件支承架	workpiece support bridge
3.2	压紧器	clamp
3.3	压紧器支承架	clamp support column
4	刀夹和刀具部分	tool-holders and tools
4.1	钻头	boring bit
4.2	钻盒支座	boring unit support
5	加工头和刀具的传动部分	workhead and tool drives
5.1	垂直钻盒	vertical boring unit
5.2	水平钻盒	horizontal boring unit
5.3	单轴钻夹	single spindle boring head
5.4	多轴钻夹	multi-spindle boring head
6	操纵部分	controls
6.1	操作踏板	operating pedal
6.2	移动架的锁紧装置	bridge traverse lock
6.3	压紧器调整装置的锁紧装置	clamp adjustment lock
7	安全装置(实例)	safety devices(examples)
8	其他部分	miscellaneous
8.1	电气箱	electrical control enclosure
8.2	气动箱	pneumatic control enclosure
9	预留条款	(clause free)
10	加工实例	examples of work
10.1	盲孔	blind hole
10.2	通孔	through hole

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
木工机床 多轴钻床 术语
GB/T 21685—2008/ISO 9265:1988

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

网址 www.spc.net.cn

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 0.5 字数 6 千字
2008年6月第一版 2008年6月第一次印刷

*

书号: 155066·1-31916 定价 10.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换
版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68533533



GB/T 21685-2008