



中华人民共和国行业标准

QB/T 1931~1936—93

家具机械

(三)

1994—01—06发布

1994—08—01实施

中华人民共和国轻工业部 发布

家具机械型号编制方法

The compilation rules for furniture machine model

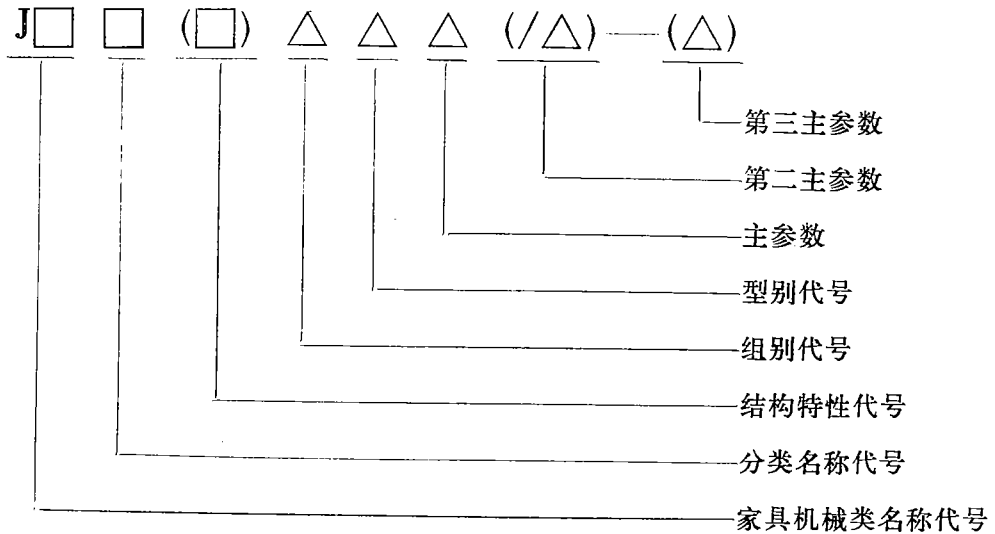
1 主题内容与适用范围

本标准规定了家具机械型号编制方法。

本标准适用于各类家具机械。

2 家具机械的型号表示方法

家具机械型号是家具机械产品的代号，用汉语拼音大写字母与阿拉伯数字按类、组、型代号及主参数组成。表示方法如下：



□——大写汉语拼音字母（“I”、“O”两字母除外）；

△——阿拉伯数字；

（）——用于主参数相同而结构不同的产品。

2.1 家具机械分八大类，用汉语拼音字母表示，见表1。

表 1

板式家具 机 械	木 家 具 机 械	金属家具 机 械	塑料家具 机 械	竹藤家具 机 械	辅助家具 机 械	手提工具	其它家具 机 械
B	M	J	S	Z	F	G	Q

2.2 每类家具机械分为若干组、型，用阿拉伯数字组成，位于家具机械分类代号之后。

2.3 型号中的主参数用折算数值表示，位于组、型代号之后。当折算值出现小数值时，小数部分舍去；当折算值小于1时，取1。

2.4 第二主参数用一位或两位阿拉伯数字表示，折算系数可适当选取。

2.5 板式家具机械中压机类允许增加第三主参数。

2.6 主参数的计量单位：尺寸以毫米计；压力以千牛计；功率以千瓦计；容积以立方米计。

2.7 家具机械名称及类、组、型的划分如附录A（补充件）所示。

2.8 机床除有普通型式之外，还具有某种结构特性时则在分类名称代号之后用下列字母表示，见表2。

表 2

半 自 动	数字程序控制	低 噪 声	仿 形	万 能
B	K	D	F	W

2.9 家具机械型号编制。如：

例1：精密裁板圆锯机，最大加工长度为2500mm，其型号为：JBM112

例2：双排多轴钻（排钻可翻转），总轴数为24个，其型号为：JBD2024

例3：（框架式）热压机，加工幅面为1220mm×2440mm，总压力为8000kN，热压板层数为10层，其型号为：JBY114×8/8—10

例4：液压单面压刨床，最大切削宽度为800mm，其型号为：JMB128

例5：立式单轴榫槽机，最大榫槽宽度为18mm，其型号为：JMK361

例6：单头弯管机，最大管口直径为30mm，其型号为：JJG1130

例7：注射成形机，注射容量为 $30 \times 10^{-5} \text{mm}^3$ ，其型号为：JSZ1030

例8：编织综棚机，工件宽度为1000mm，其型号为：JZS1210

例9：圆锯磨锯机，被加工圆锯片最大直径315mm，其型号为：JFR103

例10：手提平刨，最大加工宽度为90mm，其型号为：JG209

附 录 A

家具机械名称及类、组、型的划分表

(补充件)

A1 板式家具机械 JB

A1.1 刨旋机类 JBB

组 别	型别	机 械 名 称	主参数折算系数	主 参 数	第二主参数
刨 切 机	1	1 横向刨切机	1/100	木方最大长度	木方最大宽度
		2 纵向刨切机	1/10	木方最大宽度	
		3 立式刨切机	1/100	木方最大长度	木方最大宽度
		4			
		5			
旋 切 机	2	0 无卡轴旋切机	1/100	木段最大长度	木段最大直径
		1 单卡轴旋切机	1/100	木段最大长度	木段最大直径
		2 液压单卡轴旋切机	1/100	木段最大长度	木段最大直径
		3			
		4			
		5 双卡轴旋切机	1/100	木段最大长度	木段最大直径
		6 液压双卡轴旋切机	1/100	木段最大长度	木段最大直径
		7			
		8			
		9			

A1.2 裁边机类 JBC

组 别	型别	机 械 名 称	主参数折算系数	主 参 数	第二主参数
纵 向 裁 边 机	1	0			
		1 纵向锯边机	1/100	最大加工宽度	
		2			
		3 纵向切割机	1/100	最大加工宽度	
		4 纵锯废边打散机	1/100	最大加工宽度	
		5			

续表

组 别	型别	机 械 名 称	主参数折算系数	主 参 数	第二主参数
横 向 裁 边 机	2	0			
		1	1/100	最大加工宽度	
		2			
		3	1/100	最大加工宽度	
		4			
		5	1/100	最大加工宽度	
联 合 裁 边 机	3	0			
		1			
		2			
		3	1/100	最大加工宽度	
		4			
		5			

A1.3 多轴钻类 JBD

组 别	型别	机 械 名 称	主参数折算系数	主 参 数	第二主参数
单 排 多 轴 钻	1	0	1	总轴数	
		1	1	总轴数	
		2	1	总轴数	
		3			
		4			
		5			
双 排 多 轴 钻	2	0	1	总轴数	
		1	1	总轴数	
		2	1	总轴数	
		3			
		4			
		5			

续表

组 别	型别	机 械 名 称	主参数折算系数	主 参 数	第二主参数
多排多轴钻	8	0 多排多轴钻	1	总轴数	
		1			
		2			
		3			
		4			
		5			

A1.4 砂光机类 JBG

组 别	型别	机 械 名 称	主参数折算系数	主 参 数	第二主参数
辊式砂光机	1	0			
		1 单辊砂光机	1/100	加工宽度	
		2 双辊砂光机	1/100	加工宽度	
		3 三辊砂光机	1/100	加工宽度	
		4			
		5			
		6 六辊砂光机	1/100	加工宽度	
		7			
		8			
		9			
宽带式砂光机	2	0			
		1 单砂架砂光机	1/100	加工宽度	
		2 双砂架砂光机	1/100	加工宽度	
		3 三砂架砂光机	1/100	加工宽度	
		4 下砂式单砂架砂光机	1/100	加工宽度	
		5 下砂式双砂架砂光机	1/100	加工宽度	
		6 双砂架双面砂光机	1/100	加工宽度	
		7 自动圆棒砂光机	1/150	加工宽度	
		8			
		9			

续表

组 别	型别	机 械 名 称	主参数折算系数	主 参 数	第二主参数
刮 光 机	3	0			
		1	刮光机	1/100	加工宽度
		2			
		3			
		4			
		5			
砂 光 机	4	0			
		1	精细砂光机	1/100	加工宽度
		2	腻子砂光机	1/100	加工宽度
		3	摆动砂光机	1/100	加工宽度
		4			
		5			

A1.5 接合机类 JBH

组 别	型别	机 械 名 称	主参数折算系数	主 参 数	第二主参数
封 边 机	1	0			
		1	直线直面封边机	1/10	最大封边高度
		2	直线曲面封边机	1/10	最大封边高度
		3	曲线直面封边机	1/10	最大封边高度
		4	曲线曲面封边机	1/10	最大封边高度
		5	双面封边机	1/10	最大封边高度
		6	曲直线直面封边机	1/10	最大封边高度
		7			
		8			
		9			
封 边 带 机	2	0			
		1	封边带刨切机	1/10	最大加工宽度
		2			
		3			

续表

组 别	型别	机 械 名 称	主参数折算系数	主 参 数	第二主参数
	4				
	5				
封边带涂胶机	3	0			
		1	1/10	最大工作宽度	
		2			
		3			
		4			
		5			
边缘整理机	4	0			
		1	1/10	最大加工宽度	
		2			
		3			
		4			
		5			
圆销机	5	1	1	最大加工直径	
		2	1	最大加工长度	
		3			
		4			
		5			
圆销打入机	6	0	1	最大圆销直径	
		1	1	最大圆销直径	
		2	1	最大圆销直径	
		3			
		4	1	最大圆销直径	圆销间距
		5			
组装机	7	0			
		1	1/100	最大工作长度	最大工作宽度

续表

组 别	型别	机 械 名 称	主参数折算系数	主 参 数	第二主参数
组 装 机	7	2 立式装配机	1/100	最大工作长度	最大工作宽度
		3 柜架式组装机	1/000	最大工作长度	最大工作宽度
		4			
		5			
拼 缝 机	8	0			
		1 有纸带纵向拼缝机	1/100	最大工作宽度	
		2 无纸带纵向拼缝机	1/100	最大工作宽度	
		3 间歇式横向拼缝机	1/100	最大工作宽度	
		4 连续式横向拼缝机	1/100	最大工作宽度	
		5 缝拼机	1/100	最大工作宽度	
指 接 机	9	0			
		1 指接机	1/10	最大工作宽度	
		2			
		3			
		4			
		5			

A1.6 剪板机类 JBJ

组 别	型别	机 械 名 称	主参数折算系数	主 参 数	第二主参数
剪 板 机	1	0			
		1 剪板机	1/100	最大工作宽度	
		2			
		3 气动剪板机	1/100	最大工作宽度	
		4			
		5			

A1.7 精密圆锯机类 JBM

组 别	型别	机 械 名 称	主参数折算系数	主 参 数	第二主参数
	0				

续表

组 别	型别	机 械 名 称	主参数折算系数	主 参 数	第二主参数
精密圆锯机	1	1 精密裁板圆锯机	1/100	最大加工宽度	
		2 精密双边圆锯机	1/100	最大加工宽度	
		3 可倾式精密裁板圆锯机	1/100	最大加工宽度	
		4 锯片往复式精密圆锯机	1/100	最大加工宽度	
		5			

A1.8 铺装机类 JBP

组 别	型别	机 械 名 称	主参数折算系数	主 参 数	第二主参数
干板坯成型机	1	0			
		1 铺装成型机	1/100	成型宽度	
		2 真空铺装成型机	1/100	成型宽度	
		3 真空气流铺装成型机	1/100	成型宽度	
		4 定向铺装成型机	1/100	成型宽度	
		5 静电定向铺装成型机	1/100	成型宽度	
刨花铺装机	2	0			
		1 刨花铺装机	1/100	铺装宽度	
		2 多层刨花铺装机	1/100	铺装宽度	
		3 气流刨花铺装机	1/100	铺装宽度	
		4 气流多层刨花铺装机	1/100	铺装宽度	
		5 混合式刨花铺装机	1/100	铺装宽度	
		6			
		7 移动式气流铺装机	1/100	铺装宽度	
		8 定向刨花铺装机	1/100	铺装宽度	
		9 静电定向刨花铺装机	1/100	铺装宽度	

A1.9 齐边机类 JBQ

组 别	型别	机 械 名 称	主参数折算系数	主 参 数	第二主参数
	0				
	1				

续表

组 别	型别	机 械 名 称	主参数折算系数	主 参 数	第二主参数
齐边机	1	2 齐边机	1/100	最大加工长度	
		3			
		4			
		5			

A1.10 施胶机类 JBS

组 别	型别	机 械 名 称	主参数折算系数	主 参 数	第二主参数
拌胶机	1	0			
		1 周期式拌胶机	1	生产能力	
		2 环式拌胶机	1	生产能力	
		3			
		4			
		5			
喷胶机	2	0			
		1 周期式喷胶机	1	生产能力	
		2 连续式喷胶机	1	生产能力	
		3 气流分选式喷胶机	1	生产能力	
		4			
		5			
涂胶机	3	0			
		1			
		2 双辊涂胶机	1/100	最大加工宽度	
		3			
		4 四辊涂胶机	1/1000	最大加工宽度	
		5 淋胶机	1/100	最大加工宽度	
施胶装置	4	0			
		1 胶料定量器	100	圆筒直径	
		2			
		3 连续施胶箱	10	有效容积	

续表

组 别	型别	机 械 名 称	主参数折算系数	主 参 数	第二主参数
	4	施胶高位槽	10	有效容积	
	5				

A1.11 涂饰机类 JBT

组 别	型别	机 械 名 称	主参数折算系数	主 参 数	第二主参数
淋 涂 式 涂 漆 机	1	0 台式实验用单道淋漆机	1/100	最大加工宽度	
		1 单头固定式淋漆机	1/100	最大加工宽度	
		2 单头移出式淋漆机	1/100	最大加工宽度	
		3 双头固定式淋漆机	1/100	最大加工宽度	
		4 双头移出式淋漆机	1/100	最大加工宽度	
		5 旋转更换式双头单道淋漆机	1/100	最大加工宽度	
		6 三头可移出式换色专用淋漆机	1/100	最大加工宽度	
		7 涂镜底专用淋漆机	1/100	最大加工宽度	
		8			
		9			
喷 涂 式 涂 漆 机	2	0 静电喷涂式涂漆机	1/100	最大工作电压	
		1 高压无气喷涂式涂漆机	1	最大工作电压	
		2 气压喷涂式涂漆机	1	最大工作压力	
		3			
		4			
		5			
浸 涂 式 涂 漆 机	3	0 浸涂式涂漆机	1/100	工件长度	
		1			
		2			
		3			
		4			
		5			
		0 辊涂式涂漆机	1/100	最大加工宽度	
		1			

续表

组 别	型别	机 械 名 称	主参数折算系数	主 参 数	第二主参数
辊涂式涂漆机	4	2			
		3			
		4			
		5			
电泳涂饰机	5	0	电泳涂饰机	1/100	最大工作电压
		1			
		2			
		3			
		4			
		5			
腻子机	6	0	填腻子机	1/100	工作宽度
		1	辊式打腻子机	1/100	工作宽度
		2	刀式打腻子机	1/100	工作宽度
		3			
		4			
		5			

A1.12 卷板机类 JBU

组 别	型别	机 械 名 称	主参数折算系数	主 参 数	第二主参数
卷板机	1	0			
		1	卷板机	1/100	最大工作宽度
		2			卷板最大直径
		3			
		4			
		5			
		6	单板折叠输送机	1/100	最大工作宽度
		7			
		8			
		9			

A1.13 削片机 JBX

组 别	型别	机 械 名 称	主参数折算系数	主 参 数	第二主参数	
盘 式 削 片 机	1	0	圆盘削片机	1/100	刀盘直径	
		1	多刀削片机	1/100	刀盘直径	
		2	立式圆盘削片机	1/100	刀盘直径	
		3	立式多刀圆盘削片机	1/100	刀盘直径	
		4	倾斜式圆盘削片机	1/100	刀盘直径	
		5	倾斜式多刀圆盘削片机	1/100	刀盘直径	
		6	螺旋面多刀圆盘削片机	1/100	刀盘直径	
		7				
		8				
		9				
鼓 式 削 片 机	2	0				
		1	鼓式削片机	1/100	刀辊直径	
		2	圆筒型鼓式削片机	1/100	圆筒直径	
		3	锥型鼓式削片机	1/100	刀辊直径	
		4	刀辊削片机	1/100	刀辊直径	
		5				
再 碎 机	3	0				
		1	齿辊式再碎机	1/100	齿辊直径	
		2	鼓式再碎机	1/100	刀轮直径	
		3				
		4	锤式再碎机	1/100	刀轮直径	
		5				
刨 片 机	4	0				
		1	圆盘刨片机	1/100	刀盘直径	
		2	立式圆盘刨片机	1/100	刀盘直径	
		3	筒型鼓式刨片机	1/100	刀辊直径	
		4	轴型鼓式刨片机	1/100	刀轴直径	
		5	单鼓轮刨片机	1/100	鼓轮直径	

续表

组 别	型别	机 械 名 称	主参数折算系数	主 参 数	第二主参数
刨 片 机	6	双鼓轮刨片机	1/100	鼓轮直径	
	7	双锥轮刨片机	1/100	锥轮大端直径	
	8				
	9				
打 磨 机	0				
	1	齿盘式打磨机	1/100	齿盘直径	
	2				
	3	锥轮打磨机	1/100	锥轮大端直径	
	4				
	5	双鼓轮打磨机	1/100	鼓轮直径	
	6	筛环式打磨机	1/100	筛环直径	
	7	锤式打磨机	1/100	转子直径	
	8				
	9				
移 动 式 削 片 机	0				
	1	拖拉式削片机	1/100	刀盘直径	
	2				
	3	自走式削片机	1/100	刀盘直径	
	4				
	5				

A1.14 压机类 JBY

组 别	型别	机 械 名 称	主 参 数 折算系数	主 参 数	第二主参数 折 算 系 数	第 二 主 参 数	第三主参数 (折算系数 为1)
框 架 式 热 压 机	0	(框架式) 试验热压机	1/300	加工幅面	1/1000	总压力	层数
	1	(框架式) 热压机	1/300	加工幅面	1/1000	总压力	层数
	2	(框架式同时闭合) 热压机	1/300	加工幅面	1/1000	总压力	层数
	3	(带装卸机) 热压机	1/300	加工幅面	1/1000	总压力	层数
	4	(带装卸机同时闭合) 热压机	1/300	加工幅面	1/1000	总压力	层数

续表

组 别	型别	机 械 名 称	主 参 数 折算系数	主 参 数	第二主参数 折 算 系 数	第 二 主 参 数	第三主参数 (折算系数 为1)
框架式热压机	1	5 (带无垫板装卸机) 热压机	1/300	加工幅面	1/1000	总压力	层数
		6 (带无垫板装卸机同时闭合) 热压机	1/300	加工幅面	1/1000	总压力	层数
		7 (带托架式装卸机) 热压机	1/300	加工幅面	1/1000	总压力	层数
		8 (带托架式装卸机同时闭合) 热压机	1/300	加工幅面	1/1000	总压力	层数
		9					
横向框架式热压机	2	0 横向(框架式)试验热压机	1/300	加工幅面	1/1000	总压力	层数
		1 横向(框架式)热压机	1/300	加工幅面	1/1000	总压力	层数
		2 横向(框架式同时闭合)热压机	1/300	加工幅面	1/1000	总压力	层数
		3 横向(带装卸机)热压机	1/300	加工幅面	1/1000	总压力	层数
		4 横向(带装卸机同时闭合)热压机	1/300	加工幅面	1/1000	总压力	层数
		5 横向(带无垫板装卸机)热压机	1/300	加工幅面	1/1000	总压力	层数
		6 横向(带无垫板装卸机同时闭合)热压机	1/300	加工幅面	1/1000	总压力	层数
		7 横向(带托架式装卸机)热压机	1/300	加工幅面	1/1000	总压力	层数
		8 横向(带托架式装卸机同时闭合)热压机	1/300	加工幅面	1/1000	总压力	层数
柱式热压机	3	0 柱式试验热压机	1/300	加工幅面	1/1000	总压力	层数
		1 柱式热压机	1/300	加工幅面	1/1000	总压力	层数
		2 (带装卸机)柱式热压机	1/300	加工幅面	1/1000	总压力	层数
		3 柱式(同时闭合)热压机	1/300	加工幅面	1/1000	总压力	层数
		4 (带装卸机同时闭合)柱式热压机	1/300	加工幅面	1/1000	总压力	层数
		5 (带无垫板装卸机)柱式热压机	1/300	加工幅面	1/1000	总压力	层数
		6 (带无垫板装卸机同时闭合)柱式热压机	1/300	加工幅面	1/1000	总压力	层数
		7 (带托架式装卸机)柱式热压机	1/300	加工幅面	1/1000	总压力	层数
		8 (带托架式装卸机同时闭合)柱式热压机	1/300	加工幅面	1/1000	总压力	层数
		9					
		0 横向柱式试验热压机	1/300	加工幅面	1/1000	总压力	层数
		1 横向柱式热压机	1/300	加工幅面	1/1000	总压力	层数

续表

组 别	型别	机 械 名 称	主 参 数 折算系参	主 参 数	第二主参数 折 算 系 数	第 二 主 参 数	第三主参数 (折算系数 为1)
横 向 柱 式 热 压 机	4	2 横向(同时闭合)柱式热压机	1/300	加工幅面	1/1000	总压力	层数
		3 横向(带装卸机)柱式热压机	1/300	加工幅面	1/1000	总压力	层数
		4 横向(带装卸机同时闭合)柱式热压机	1/300	加工幅面	1/1000	总压力	层数
		5 横向(带无垫板装卸机)柱式热压机	1/300	加工幅面	1/1000	总压力	层数
		6 横向(带无垫板装卸机同时闭合)柱式热压机	1/300	加工幅面	1/1000	总压力	层数
		7 横向(带托架式装卸机)柱式热压机	1/300	加工幅面	1/1000	总压力	层数
		8 横向(带托架式装卸机同时闭合)柱式热压机	1/300	加工幅面	1/1000	总压力	层数
		9					
单 层 热 压 机	5	0 单层试验压机	1/300	加工幅面	1/1000	总压力	层数
		1 单层热压机	1/300	加工幅面	1/1000	总压力	层数
		2 钢带单层热压机	1/300	加工幅面	1/1000	总压力	层数
		3 (连续式)履带热压机	1/300	加工幅面	1/1000	总压力	层数
		4 (连续式)钢带热压机	1/300	加工幅面	1/1000	总压力	层数
		5 (连续式)成型滚压机	1/300	加工幅面	1/1000	总压力	层数
挤 压 机	6	0					
		1 立式挤压机	1/100	工作宽度	1/1000	总压力	层数
		2					
		3 卧式挤压机	1/100	工作宽度	1/1000	总压力	层数
		4					
		5					
预 压 机	7	0					
		1 单层预压机	1/300	加工宽度	1/1000	总压力	层数
		2 移动式预压机	1/300	加工宽度	1/1000	总压力	层数
		3 连续式预压机	1/300	加工宽度	1/1000	总压力	层数
		4					
		5					
冷 压 机		0 (机械式)冷压机	1/300	加工幅面	1/1000	总压力	
		1 柱式液压冷压机	1/300	加工幅面	1/1000	总压力	

续表

组 别	型别	机 械 名 称	主 参 数 折算系参	主 参 数	第二主参数 折 算 系 数	第 二 主 参 数	第三主参数 (折算系数 为 1)
冷 压 机	8	2 横向柱式液压冷压机	1/300	加工幅面	1/1000	总压力	
		3					
		4					
		5					
其 它 压 机	9	0					
		1 模压成型压机	1/300	加工幅面	1/1000	总压力	层数
		2 箱式热压机	1/300	加工幅面	1/1000	总压力	层数
		3					
		4					
		5					

A1.15 干燥机类 JBZ

组 别	型别	机 械 名 称	主参数折算系数	主 参 数	第二主参数
单 板 干 燥 机	1	0			
		1 辊筒式单板干燥机	1/1000	最大工作宽度	
		2			
		3 喷汽辊筒式单板干燥机	1/1000	最大工作宽度	
		4			
		5 带式单板干燥机	1/1000	最大工作宽度	
		6 喷汽网带式单板干燥机	1/1000	最大工作宽度	
		7			
		8 多层喷汽网带式单板干燥机	1/1000	最大工作宽度	
		9			
纤 维 刨 花 干 燥 机	2	0			
		1 回转式刨花干燥机	1/100	转筒直径	
		2 网带式刨花干燥机	1/100	最大工作宽度	
		3			
		4			

续表

组 别	型别	机 械 名 称	主参数折算系数	主 参 数	第二主参数
纤维刨花干燥机	2	5 气流干燥机	1	生产能力	
		6 多级气流干燥机	1	生产能力	
		7 喷气式刨花干燥机	1/100	最大工作宽度	
		8			
		9 微波干燥机	1	微波功率	
纤维板坯干燥机	3	0			
		1 辊筒干燥机	1/100	最大工作宽度	
		2			
		3 喷气辊筒干燥机	1/100	最大工作宽度	
		4			
		5			
木纹印刷干燥机	4	0			
		1 紫外线干燥机	1/100	工作宽度	
		2 红外线干燥机	1/100	工作宽度	
		3 气流循环干燥机	1/100	工作宽度	
		4 气流挥发干燥机	1/100	工作宽度	
		5 喷气干燥机	1/100	工作宽度	
		6			
		7			
		8			
		9			
微薄木干燥机	5	0			
		1			
		2 辊筒干燥机	1/100	工作宽度	
		3			
		4			
		5			

A2 木家具机械 JM

A2.1 刨床类 JMB

组 别	型别	机 械 名 称	主参数折算系参	主 参 数	第二主参数
单面压刨机	1	0 单面压刨床	1/100	最大切削宽度	
		1			
		2 液压单面压刨床	1/100	最大切削宽度	
		3			
		4			
		5			
双面压刨机	2	0 双面压刨床	1/100	最大切削宽度	
		1			
		2			
		3			
		4			
		5			
三面木工刨床	3	0 三面木工刨床	1/100	最大切削宽度	
		1			
		2			
		3			
		4			
		5			
四面木工刨床	4	0 四面木工刨床	1/100	最大切削宽度	
		1			
		2			
		3			
		4			
		5			
平刨床	5	0 平刨床	1/100	最大刨削宽度	
		1 安全平刨床	1/100	最大刨削宽度	
		2 斜口平刨床	1/100	最大刨削宽度	

续表

组 别	型别	机 械 名 称	主参数折算系数	主 参 数	第二主参数
平刨床	5	3			
		4			
		5			
		6			
		7	木工裁口平刨床	1/100	最大刨削宽度
		8			
		9			
木工精光刨	6	0	木工精光刨床	1/100	最大刨削宽度
		1			
		2	双刃双面精光刨	1/100	最大刨削宽度
		3			
		4			
		5			
其它刨类	7	0	平压两用刨床	1/100	最大刨削宽度
		1			
		2			
		3			
		4			
		5			

A2.2 车床类 JMC

组 别	型别	机 械 名 称	主参数折算系数	主 参 数	第二主参数
木工车床	1	0	普通木工车床	1/100	床身上最大车削直径
		1	端面木工车床	1/100	最大花盘直径
		2	圆棒机	1	最大工件直径
		3			
		4			
		5			

A2.3 多用木工机床类 JMD

组 别	型别	机 械 名 称	主参数折算系数	主 参 数	第二主参数
多 用 木 工 机 床	1	0			
		1			
		2			
		3	三用木工机床	1/100	最大刨削宽度
		4	四用木工机床	1/100	最大刨削宽度
		5	五用木工机床	1/100	最大刨削宽度
		6	六用木工机床	1/100	最大刨削宽度
		7			
		8			
		9			

A2.4 锯机类 JMJ

组 别	型别	机 械 名 称	主参数折算系数	主 参 数	第二主参数
纵 向 圆 锯 机	1	0	手动进料木工圆锯机	1/100	最大锯片直径
		1			
		2	双圆锯裁边机	1/100	最大锯片直径
		3			锯片间最大距离
		4	(多)锯片木工圆锯机	1/100	最大锯片直径
		5	自动进料木工圆锯机	1/100	最大锯片直径
		6			
		7			
		8			
		9			
横 向 圆 锯 机	2	0			
		1	脚踏截锯机	1/100	最大锯片直径
		2	摇臂式万能木工圆锯机	1/100	最大锯片直径
		3	万能木工圆锯机	1/100	最大锯片直径
		4			
		5	吊截锯机	1/100	最大锯片直径

续表

组 别	型别	机 械 名 称	主参数折算系数	主 参 数	第二主参数
横 向 圆 锯 机		6 移动工作台木工圆锯机	1/100	最大锯片直径	
		7			
		8			
		9			
带 锯 机	8	0			
		1 普通木工带锯机	1/100	锯轮直径	
		2 跑车木工带锯机	1/100	锯轮直径	
		3			
		4 细木工带锯机	1/100	锯轮直径	
		5			
		6			
		7 卧式木工带锯机	1/100	锯轮直径	
		8 (多)联对列木工带锯机	1/100	锯轮直径	
		9			
往 复 锯 机	4	0			
		1			
		2			
		3 镂锯机	1/10	锯条最大行程	
		4			
		5			
链 条 锯 机	5	0 链条锯机	1/10	导板有效长度	
		1			
		2			
		3			
		4			
		5			

A2.5 木工钻孔及榫槽机类 JMK

组 别	型别	机 械 名 称	主参数折算系数	主 参 数	第二主参数
榫 槽 机	1	0			
		1	立式单轴连续榫槽机	1/10	最大榫槽宽度
		2			
		3			
		4			
		5			
		6	立式单轴榫槽机	1/10	最大榫槽宽度
		7	卧式摆动榫槽机	1/10	最大榫槽长度
		8			
		9			
自动 榫 槽 机	2	0			
		1	微型木工榫槽机	1/10	最大榫槽宽度
		2	自动双头榫槽机	1/10	最大榫槽宽度
		3			
		4			
		5			
立 式 钻 床	3	0			
		1	立式单轴木工钻床	1/10	最大钻孔直径
		2			
		3			
		4			
		5			

A2.6 木工铣床及开榫机类 JMX

组 别	型别	机 械 名 称	主参数折算系数	主 参 数	第二主参数
自动 开 榫 机	1	0			
		1	单头自动开榫机	1/10	最大榫头高度
		2			
		3			

续表

组 别	型别	机 械 名 称	主参数折算系数	主 参 数	第二主参数
		4			
		5			
直 棒 开 棒 机	2	0			
		1	单头直棒开棒机	1/10	最大棒头长度
		2	双头直棒开棒机	1/10	最大棒头长度
		3			最大工件长度
		4			
		5			
燕 尾 开 棒 机	3	0			
		1	立式单头燕尾开棒机	1	最大铣刀直径
		2			最大工件宽度
		3			
		4			
		5			
		6	卧式单头燕尾开棒机	1	最大铣刀直径
		7			最大工件宽度
		8			
		9			
立 式 木 工 铣 床	4	0	镗铣机	1/100	工作台面宽度
		1	单轴木工铣床	1/100	工作台面长度
		2	立式万能木模铣床	1/100	最大工件厚度
		3			工作台面宽度
		4			工作台面长度
		5			
其 它 木 工 铣 床	5	0	仿形木工铣床	1/10	最大仿形直径
		1			
		2			
		3			

续表

组 别	型别	机 械 名 称	主参数折算系数	主 参 数	第二主参数
	4				
	5				

A3 金属家具机械 JJ

A3.1 板加工机类 JJB

组 别	型别	机 械 名 称	主参数折算系数	主 参 数	第二主参数
裁 剪 机	1	0 平刃剪床	1/100	最大加工宽度	
		1 斜刃剪床	1/100	最大加工宽度	
		2 圆盘剪床	1/100	最大加工直径	
		3			
		4			
		5			
冲 压 机	2	0 开式固定台压力机	1/100	最大压力	
		1 开式双柱可倾压力机	1/100	最大压力	
		2 闭式单点压力机	1/100	最大压力	
		3			
		4			
		5			
折 边 机	3	0 折边机	1	最大加工宽度	
		1			
		2			
		3			
		4			
		5			

A3.2 表面处理机类 JJC

组 别	型别	机 械 名 称	主参数折算系数	主 参 数	第二主参数
	0	电镀设备	1	最大工作电压	
	1				

续表

组 别	型别	机 械 名 称	主参数折算系数	主 参 数	第二主参数
电镀设备	1	2			
		3			
		4			
		5			

A3.3 管加工机类 JJG

组 别	型别	机 械 名 称	主参数折算系数	主 参 数	第二主参数
弯管机	1	0 链式弯管机	1	最大弯管口直径	
		1 单头弯管机	1	最大弯管口直径	
		2 双头弯管机	1	最大弯管口直径	
		3			
		4			
		5			
焊管机	2	0 脉冲点焊机	1	最大管口直径	
		1 工频点焊机	1	最大管口直径	
		2 高频焊管机	1	最大管口直径	
		3 低频焊管机	1	最大管口直径	
		4			
		5			

A3.4 制簧机类 JJH

组 别	型别	机 械 名 称	主参数折算系数	主 参 数	第二主参数
制簧机	1	0 蛇形弹簧机	1	弹簧宽度	
		1 拉簧机	1	弹簧直径	
		2 盘簧机	1/10	弹簧高度	
		3 串簧机	1/100	最大加工宽度	
		4			
		5			

续表

组 别	型别	机 械 名 称	主参数折算系数	主 参 数	第二主参数
织网机	2	0 织网机	1/100	钢丝网幅面	
		1			
		2			
		3			
		4			
		5			

A4 塑料家具机械 JS

A4.1 挤出机类 JSJ

组 别	型别	机 械 名 称	主参数折算系数	主 参 数	第二主参数
挤出机	1	0 塑料挤出机	1	螺杆直径	长径比
		1 塑料双螺杆挤出机	1	螺杆直径	
		2			
		3			
		4			
		5			

A4.2 泡沫塑料机类 JSP

组 别	型别	机 械 名 称	主参数折算系数	主 参 数	第二主参数
泡沫塑料机	1	0 泡沫塑料预发泡机	1/10	螺杆直径	
		1 泡沫塑料成型泡机	1/10	总压力	
		2 棕丝泡沫成型浇注设备	1/10	总压力	
		3			
		4			
		5			

A4.3 液压机类 JSY

组 别	型别	机 械 名 称	主参数折算系数	主 参 数	第二主参数
液压机	1	0 塑料制品液压机	1/10	总压力	
		1 四柱式万能液压机	1/10	总压力	

续表

组 别	型别	机 械 名 称	主参数折算系数	主 参 数	第二主参数
液 压 机	1	2			
		3			
		4			
		5			
成 型 机	2	0	压力成型机	1/10	总压力
		1			
		2			
		3			
		4			
		5			

A4.4 注射机类 JSZ

组 别	型别	机 械 名 称	主参数折算系数	主 参 数	第二主参数
注 射 机	1	0	注射成型机	10^5	注射容量
		1	双色注射成型机	10^5	注射容量
		2	多色注射成型机	10^5	注射容量
		3			
		4			
		5			

A5 竹藤家具机械 JZ

A5.1 棕丝加工机类 JZS

组 别	型别	机 械 名 称	主参数折算系数	主 参 数	第二主参数
棕 丝 加 工 机	1	0	拆棕机	1	电机功率
		1	棕绳机	1	棕绳直径
		2	编织棕绷机	1/100	工件宽度
		3			
		4			
		5			

A5.2 藤加工机类 JZT

组 别	型别	机 械 名 称	主参数折算系数	主 参 数	第二主参数
藤 加 工 机 械	1	0			
		1	1	分藤股数	
		2	1	剖藤股数	
		3	1	电机功率	
		4	1	藤条直径	
		5	1/100	工件宽度	工件长度
		6	1	电机功率	
		7	1	电机功率	
		8			
		9			

A5.3 竹加工机类 JZZ

组 别	型别	机 械 名 称	主参数折算系数	主 参 数	第二主参数
竹 加 工 机 械	1	0	1	竹片宽度	
		1	1	竹片宽度	
		2	1	最大孔宽度	
		3	1	刨削宽度	
		4	1	电机功率	
		5	1	电机功率	
		6	1	电机功率	
		7	1	电机功率	
		8	1/100	竹段最大长度	
		9			

A6 辅助机械 JF

A6.1 刃具修磨机类 JFR

组 别	型别	机 械 名 称	主参数折算系数	主 参 数	第二主参数
	0	圆锯磨锯机	1/100	圆锯片最大直径	
	1	自动带锯磨锯机	1/10	磨锯条最大宽度	最大齿距

续表

组 别	型别	机 械 名 称	主参数折算系数	主 参 数	第二主参数
磨 锯 机	1	2			
		3			
		4			
		5	自动万能(圆锯带锯)磨锯机	1/100	圆锯片最大直径
磨 刀 机	2	0			
		1			
		2			
		3			
		4			
		5	自动磨刀机	1/100	磨削最大长度
万 能 刃 磨 机	3	0			
		1			
		2	万能刃磨机	1/100	磨削最大长度
		3			
		4			
		5			
锯 条 修 整 机	4	0	锯条焊接机	1/10	锯条最大宽度
		1	锯条辊压机	1/10	锯条最大宽度
		2	锯条开齿机	1/10	最大齿距
		3			
		4	锯条挤齿机	1	挤柱直径
		5			

A6.2 吸尘机类 JFX

组 别	型别	机 械 名 称	主参数折算系数	主 参 数	第二主参数
吸 尘 机	1	0	旋风分离器	1/100	外圆筒直径
		1	移动式滤袋吸尘机	1/10	叶轮直径
		2	固定式滤袋吸尘机	1/10	叶轮直径
		3			

续表

组 别	型别	机 械 名 称	主参数折算系数	主 参 数	第二主参数
吸尘器	4				
	5				

A6.3 运输机类 JFY

组 别	型别	机 械 名 称	主参数折算系数	主 参 数	第二主参数
带式运输机	1	0			
		1 皮带运输机	1/10	皮带宽度	
		2 多条平皮带运输机	1/100	工作宽度	
		3			
		4			
		5			
螺旋运输机	2	0 螺旋运输机	1	生产能力	运输长度
		1			
		2			
		3			
		4			
		5			
辊台式运输机	3	0 转向运输机	1/100	工作宽度	
		1 纵向进料辊台运输机	1/100	工作宽度	
		2 纵向出料辊台运输机	1/100	工作宽度	
		3			
		4			
		5			
链条运输机	4	0 链式运输机	1/100	工作宽度	
		1			
		2			
		3			
		4			
		5			

A7 手提工具机械类 JG

组 别	型别	机 械 名 称	主参数折算系数	主 参 数	第二主参数
锯	1	0 手提电动运刀锯	1/10	锯条最大宽度	电机功率
		1 手提电动圆锯	1/10	锯条最大直径	电机功率
		2			
		3			
		4			
		5			
刨	2	0 手提平刨	1/10	最大加工宽度	电机功率
		1 手提裁口平刨	1/10	最大加工宽度	电机功率
		2			
		3			
		4			
		5			
樺 钻	3	0 手提樺槽机	1	最大加工宽度	电机功率
		1 轻型手电钻	1	最大钻孔直径	电机功率
		2 中型手电钻	1	最大钻孔直径	电机功率
		3			
		4			
		5			
砂 光	4	0 手提振动式电磨机	1/10	最大加工宽度	电机功率
		1 手提盘式电磨机	1/10	最大砂盘直径	电机功率
		2 手提带式电磨机	1/10	最大加工宽度	电机功率
		3 手提式气动抛光机	1/10	最大加工宽度	
		4			
		5			
射 钉 枪	5	0 气动射钉枪	1	钉直径	
		1 气动射钉枪 (骑马钉)	1	钉宽	
		2			

续表

组 别	型别	机 械 名 称	主参数折算系数	主 参 数	第二主参数
射钉枪		3			
		4			
		5			
雕花机	6	0	型铣机（雕花机）	1	最大钻孔直径
		1			
		2			
		3			
		4			
		5			
封边机	7	0	手提式封边机	1	最大封边高度
		1			
		2			
		3			
		4			
		5			
圆销打入机	8	0	手提式圆销打入机	1	最大圆销直径
		1			
		2			
		3			
		4			
		5			

A8 其它家具机械类 JQ

组 别	型别	机 械 名 称	主参数折算系数	主 参 数	第二主参数
其它家具机械	1	0			
		1			
		2			
		3			
		4			
		5			

附加说明:

本标准由轻工业部技术装备司提出。

本标准由全国家具机械标准化中心归口。

本标准由全国家具机械设备供应技术服务中心、上海家具机械厂、沈阳木工机械制造厂、沈阳锻压设备厂、四川东华机械厂负责起草。

本标准主要起草人: 李聪 付玉夫 崔兆才 林乐艺。

自本标准实施之日起,原轻工业部专业标准 ZBY 96006—89《家具机械型号编制方法》作废。