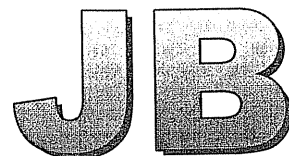


ICS 79.120.10

J 65

备案号: 29485—2010



中华人民共和国机械行业标准

JB/T 2683.1—2010

代替 JB/T 2683—1993

单面木工压刨床 第1部分: 参数

Thickness planing machines with rotary cutterblock for one-side dressing
— Part 1: Parameters



2010-04-22 发布

2010-10-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

目 次

前言	II
1 范围	1
2 参数	1

前 言

JB/T 2683《单面木工压刨床》拟由两部分组成：

- 第1部分：参数；
- 第2部分：技术条件。

本部分为JB/T 2683的第1部分。

本部分代替JB/T 2683—1993《单面木工压刨床 参数》。

本部分与JB/T 2683—1993相比，只按有关规定进行了编辑性修改，技术内容未改变。

与本部分配套使用的标准有：

- GB/T 14385—2008 木工机床 单面压刨床 术语和精度；
- JB 5727—1999 单面木工压刨床 安全。

本部分由中国机械工业联合会提出。

本部分由全国木工机床与刀具标准化技术委员会（SAC/TC 84）归口。

本部分起草单位：金华市强劲板式家具机械有限公司、江苏海潮科技股份有限公司。

本部分主要起草人：杨浩杰、钱启福、杨高怀。

本部分所替代标准的历次版本发布情况为：

- JB 2683—1980，JB/T 2683—1993。

单面木工压刨床 第 1 部分：参数

1 范围

JB/T 2683 的本部分规定了单面木工压刨床的参数。
本部分适用于一般用途的单面木工压刨床。

2 参数

单面木工压刨床的型式见图 1（不限制具体结构），参数应符合表 1 的规定。

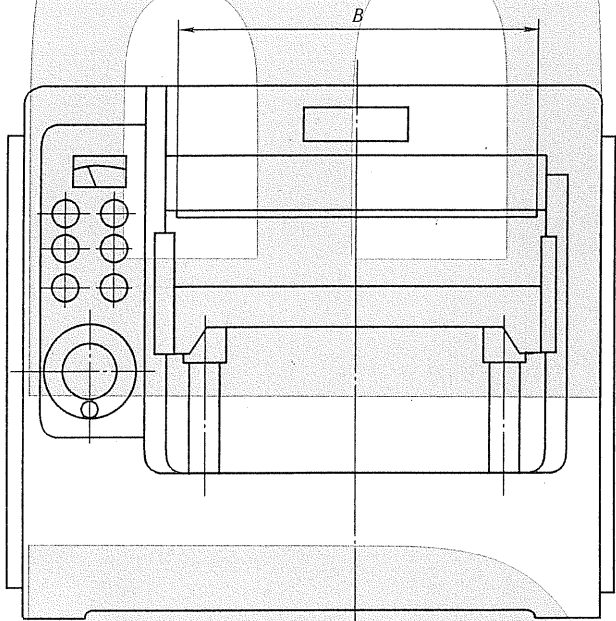


图 1
表 1

单位：mm

最大加工宽度 <i>B</i>	315	400	500	630	800	1 000	1 300
刨刀体长度	325	410	510	640	810	1 010	1 310
工件的最大厚度（加工前）	≥120			≥200			
工件的最小厚度（加工后）	≤5		≤10				
工件的最小长度	250		300		400	450	500
最大进给速度 m/min	≥18				≥24		
切削速度 m/s	≥25				≥30		

中 华 人 民 共 和 国
机械行业标准
单面木工压刨床 第1部分：参数
JB/T 2683.1—2010

*

机械工业出版社出版发行
北京市百万庄大街 22 号
邮政编码：100037

*

210mm×297mm·0.25 印张·6 千字
2010 年 10 月第 1 版第 1 次印刷

*

书号：15111·9944
网址：<http://www.cmpbook.com>
编辑部电话：（010）88379778
直销中心电话：（010）88379693
封面无防伪标均为盗版

版权专有 侵权必究