

**LY**

# 中华人民共和国林业行业标准

LY/T 1334~1336—2002

---

磨 刀 机

Knife grinding machines

2002-10-12 发布

2002-12-01 实施

---

国家林业局 发布

## 前 言

本标准是根据当前生产发展的需要，对原行业标准 LY/T 1334—1999《磨刀机 参数》进行修订的。

本标准与原标准的主要区别是主参数中增设了 3 500 mm、4 500 mm 二档，另外 4 500 mm、5 000 mm 规格的工作台宽度增加 320 mm 一档。

本标准自实施之日起，同时代替 LY/T 1334—1999。

本标准由全国人造板机械标准化技术委员会提出并归口。

本标准起草单位：南京林业大学。

本标准主要起草人：王宝金、石如庚、侯铁民。

磨刀机 参数

Knife grinding machines—Parameters

LY/T 1334—2002

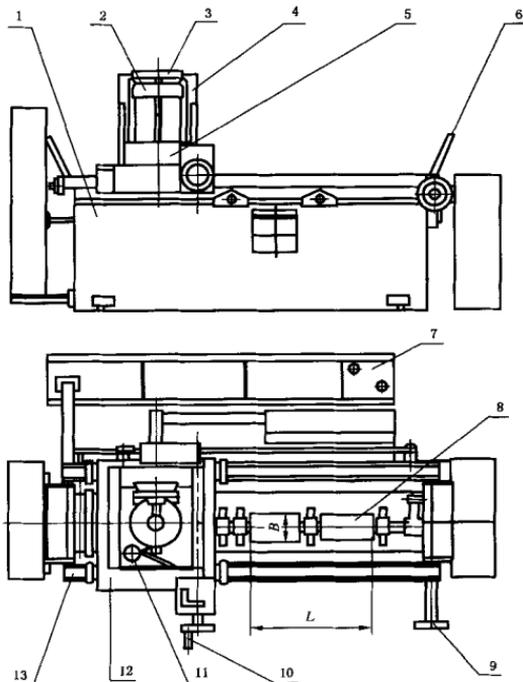
代替 LY/T 1334—1999

1 范围

本标准规定了磨刀机的主参数——工作台长度,以及工作台宽度和工作台回转角度。  
本标准适用于工作台长度大于等于 1 000 mm,小于等于 5 000 mm 的木材切削直刃刀片磨刀机。

2 简图

磨刀机的结构简图如图 1 所示。



注: 本图不限制机床具体结构。

1—床身; 2—磨头电机; 3—溜板; 4—立柱; 5—磨头车; 6—防护装置; 7—冷却液系统; 8—工作台(电磁吸盘);  
9—工作台回转手轮; 10—磨头垂直进给手轮; 11—砂轮修正器; 12—磨头车底座; 13—床身导轨

图 1 磨刀机结构简图

## 3 参数

磨刀机的主参数为工作台长度。

磨刀机的主参数和基本参数如表 1 所示。

表 1 磨刀机主参数和基本参数

工作台长度 $L$ mm	1 000	1 250	1 600	2 250	3 000	3 500	4 000	4 500	5 000
工作台宽度 $B$ mm	140;200			200			200;320		
工作台回转角度	±90°								